

CQPM / CQPI TECHNICIEN EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE

*opération mise en oeuvre par Pôle Emploi

MAXEVILLE



OBJECTIF

En termes d'emploi : Répondre à des besoins en main d'œuvre qualifiée de technicien en maintenance industrielle sur le bassin de Nancy

En termes de qualifications : A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Diagnostiquer et contrôler les machines, installations et équipements pluri-technologiques ;
- Réaliser des interventions de maintenance préventive ou curative en mécanique, électrotechnique, automatismes ;
- Capitaliser l'information
- Contribuer à l'amélioration continue

En terme de validation : Validations complètes ou partielles sous forme de blocs de compétences (BDC) ou le CQPM complet



DATES

Du 21/03/2022 au 20/01/2023



EFFECTIF

10 places disponibles



PUBLIC - PRÉREQUIS

Demandeurs d'emploi inscrits à Pôle Emploi, ayant un projet professionnel validé. Entrées en formation validées par Pôle Emploi Pour suivre la formation dans de bonnes conditions, il est souhaitable de savoir lire, écrire, compter.



PROGRAMME

Individualisation du parcours de chaque stagiaire avec remise à niveau si besoin.

Période d'intégration : Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, sensibilisation au développement durable, adaptation du parcours de formation

Module 1 - acquérir les pré requis nécessaires pour intégrer la formation qualifiante CQPM Technicien de maintenance industrielle

Module 2 - Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques

Module 3 - Organiser une intervention de maintenance préventive ou curative

Module 4 - Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation

Module 5 - Remplacer des pièces ou instruments défectueux

Module 6 - Intervenir sur un système automatisé pour ajuster un paramètre ou positionner un élément de l'installation

Module 7 - Suite à intervention, mettre en fonctionnement, monter en cadence, régler et effectuer des contrôles lors des essais

Module 8 - Transférer, capitaliser l'information

Module 9 - Définir et piloter une action de progrès

- Période en entreprise

- Session d'examen

Parcours maximum de formation : Heures centre (1188 h maximum) + Stage pratique en entreprise (175 h) = Total de 1363h maximum



LIEU

Pôle formation UIMM Lorraine 10 rue Alfred Kastler 54320 MAXEVILLE



MODALITÉS PÉDAGOGIQUES / EVALUATION

Alternance entre le centre de formation et l'entreprise

Evaluation en cours de formation et CQPM blanc



MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

Organisation du recrutement j-1 mois avant démarrage

En concertation avec les équipes Pôle Emploi, recrutement arrêté j-7 avant démarrage

Réunion d'information collective de positionnement : une présentation de la formation et de son déroulement sera réalisée. Les candidats intéressés se voient proposer un test de positionnement. A l'issue du test le candidat est reçu en entretien en vue d'individualiser le parcours de formation.

Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet. Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap. Nos sites ont fait l'objet d'un dossier d'agenda d'accessibilité programmé les rendant accessibles aux personnes à mobilité réduite.



VALIDATION

CQPM Technicien en maintenance industrielle - MQ 1996 03 59/69 0137 - niveau IV

Attestation de fin de formation. Habilitation électrique BR



CANDIDATURES

APC - Tél. : 03 83 95 35 22 - CV et lettre à : candidats@apc-nancy.com



TARIFS

Formation 100% prise en charge par Pôle Emploi.



pôle emploi

Mise à jour le 02/02/2022