

CQPM OPÉRATEUR RÉGLEUR SUR MACHINE-OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUE (CQPM)

MAXÉVILLE

*opération financée par France Travail



OBJECTIFS

L'opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière travaille généralement dans des ateliers de fabrication (principalement de mécanique générale, d'usinage ou de décolletage...). Il conduit des machines-outils dites « numériques » pour produire des pièces métalliques ou composites de série en effectuant des opérations d'usinage par enlèvement de matière (tournage, fraisage, chanfreinage, taraudage, rectification...).

En termes d'emploi : Répondre aux besoins de main d'œuvre qualifiée d'opérateur régleur sur machine-outil commande numérique sur le bassin de l'emploi de Nancy

En termes de qualification : A l'issue de la formation les stagiaires seront capables de :

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur Machine-Outil Commande Numérique (MOCN)
- Démonter, monter les éléments de la machine-outils
- Procéder à des réglages simples
- Assurer la production dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Entretenir son poste de travail
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés,) à toute personne ou tout service concerné par des moyens appropriés



DATES

Du 01/10/2024 au 31/07/2025



EFFECTIF

10 places disponibles.



PUBLIC - PRÉREQUIS

Demandeurs inscrits à France Travail pouvant exercer une activité en milieu ordinaire de travail, et les jeunes de moins de 26 ans en démarche d'insertion professionnelle et accompagnés par une Mission locale ou un Cap Emploi de bas niveau de qualification.



PROGRAMME - DURÉE

- Ouverture/Bilans/Clôture
 - Remise à niveau
 - Alternance et théorie pratique
 - Module 1 : Réalisation des réglages nécessaires pour stabiliser une production
 - Module 2 : Réalisation d'usinage sur machine-outil à commande numérique
 - Module 3 : Option perfectionnement Tournage ou Fraisage
 - Module 4 : Maintenir son poste de travail
 - Accompagnement vers l'emploi
 - Validation de certification
- 1287h en centre + 105h en entreprise = 1392 heures totales**



LIEU

Pôle Formation UIMM Lorraine – 10 Rue Alfred Kastler 54320 Maxéville



MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

Réunion d'information collective présentant l'organisation, le déroulement de la formation. Parcours de formation individualisé suite à positionnement du candidat et validation lors d'un entretien individuel. En concertation avec les équipes France Travail, recrutement arrêté J-7 avant démarrage.

Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet.



ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES HANDICAPÉES

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap. Notre site a fait l'objet d'un dossier Ad'AP le rendant accessible aux personnes à mobilité réduite.



MODALITÉS PÉDAGOGIQUES / EVALUATION

Période en centre de formation et en entreprise
Alternance théorie et pratique
Evaluation en cours de formation et CQPM blanc

Si validation des acquis selon les référentiels, délivrance de :

- CQPM Opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière MQ 1988 11 74 0009 R niveau V (Certificateur UIMM – RNCP34175 – Date d'enregistrement 10/09/2019)
- SST
- Livret de compétences



CANDIDATURES

03 83 95 35 32 – CV et lettre à : recrutement@formation-industries-lorraine.com



TARIFS

Formation 100% prise en charge par France Travail



Mise à jour le 28/05/2024