



Maxéville, le 11 octobre 2024

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

L'Innovation au Cœur de la Formation Industrielle Le pôle formation UIMM Lorraine de Maxéville se dote d'une ligne 5.0

La ligne 5.0 vise à créer un environnement de fabrication presque entièrement autonome, intégrant les dernières technologies pour améliorer l'efficacité, la qualité et la flexibilité de la production.

« La Ligne 5.0 incarne l'avenir de la production industrielle plaçant l'homme au cœur du système, et intégrant des technologies avancées telles que : un logiciel MES (Manufacturing Execution System), outil de gestion et de pilotage de la production industrielle, une machine d'usinage dernière génération avec robot de chargement/déchargement, un robot de transfert (AMR) et une Machine à mesurer tridimensionnelle (MMT). Cette ligne révolutionnaire permet une autonomie accrue, une efficacité optimisée, une qualité rigoureuse et une flexibilité exceptionnelle. En réduisant l'intervention humaine pour les tâches répétitives, elle libère les opérateurs pour se concentrer sur l'analyse et l'amélioration des processus. La Ligne 5.0 est une étape cruciale vers l'usine du futur, où l'humain et la machine collaborent harmonieusement pour atteindre des niveaux de performance inégalés. Nous sommes enthousiastes à l'idée de voir les avantages que cette innovation apportera à nos clients et à notre industrie. » **Pascal Ignaczak, directeur adjoint exploitation**

Avantages de la Ligne 5.0 :

- Autonomie : réduction de l'intervention humaine pour des tâches répétitives, permettant aux opérateurs de se concentrer sur l'analyse et l'amélioration des processus.
- Efficacité : optimisation de la planification et de

l'approvisionnement, réduisant les temps d'arrêt et augmentant la productivité.

- Qualité : traçabilité et contrôle rigoureux des pièces, assurant une qualité constante et élevée.
- Flexibilité : capacité à gérer différentes commandes et à s'adapter rapidement aux besoins des clients.
- Fonctionnement de la Ligne 5.0 :
 - Commande et Planification : lorsqu'un client passe une commande, celle-ci est enregistrée, et est ensuite lancée l'approvisionnement en matières premières et la planification des tâches dans l'atelier.
 - Supervision et Préparation : les ordres de fabrication sont scannés dans un système de supervision, qui vérifie que toutes les machines sont prêtes et correctement réglées pour la production.
 - Machines et Robots : la ligne comprend plusieurs machines, dont la machine d'usinage CLX 450 TC, un robot de transfert (AMR) et une machine de mesure tridimensionnelle (MMT). Les robots et cobots assurent le transfert des pièces entre les machines et le chargement/déchargement des pièces.
 - Traçabilité et Analyse : un logiciel MES assure la traçabilité des données de qualité, enregistrant les temps d'usinage, de contrôle et les taux de rebut. Ces données sont analysées pour améliorer la productivité.

« La ligne 5.0 représente une étape importante vers l'usine du futur, où l'humain et la machine travaillent en synergie pour atteindre des niveaux de performance inégalés. Apprentis, salariés d'entreprises et demandeurs d'emploi vont ainsi pouvoir se former sur un ensemble unique en Lorraine pour un centre de formation » **Fanny Feller, directrice générale du pôle formation UIMM Lorraine**

Contact presse :

Philippe DUTARTRE - 06 13 43 42 10 - p.dutartre@formation-industries-lorraine.com